

OPIS PRODUKTU

Stonkote GS4 jest dwuskładnikową powłoką epoksydową, składająca się w 100% z części stałych do ogólnego stosowania. Jej skład został dobrany pod kątem zwiększenia odporności na ścieranie i działanie czynników chemicznych, przy jednoczesnym zapewnieniu łatwości czyszczenia. Stonkote GS4 nakłada się łatwo i utwardza się w postaci atrakcyjnej i błyszczącej powierzchni.

ZASTOSOWANIE

Stonkote GS4 jest powłoką ogólnego zastosowania, która może być użyta wszędzie tam, gdzie wymagana jest podłoga o dużej zawartości części stałych, odporna na korozję i charakteryzująca się wysokim połyskiem. Może być stosowana na różnych podłożach, zarówno pionowych jak i poziomych. Przykładowe zastosowania:

- W połączeniu z różnymi systemami podłogowymi Stonhard;
- Ochrona powierzchni betonowych, wystawionych na działanie środowiska korozyjnego, lub powodującego ścieranie;
- Dla podłogi wymagających warstwy ochronnej, która jest jednocześnie łatwa w czyszczeniu i konserwacji.

ZALETY PRODUKTU

- 100% części stałych;
- Długotrwała odporność na ścieranie i korozję;
- Nadzwyczajna siła wiązania, zapewniająca dobrą przyczepność;
- Chroni przed wnikaniem wilgoci;
- Wiąże się z wieloma, różnymi rodzajami podłogi;
- Twarda, błyszcząca powłoka jest łatwa w utrzymaniu czystości i konserwacji;
- Przygotowane w fabryce odpowiednie proporcje składników w opakowaniach zapewniają powtarzalne i uproszczone mieszanie dające produkt wysokiej jakości.

OPAKOWANIE

Stonkote GS4 jest pakowany w jednostkach, ułatwiających użytkowanie. Każda jednostka składa się z:

- 1 kartonu, zawierającego:
 - 4 toreb foliowych części A (utwardzacz),
 - 4 toreb polipropylenowych części B (żywica),

WYDAJNOŚĆ

Jednostka Stonkote GS4 jest w stanie pokryć ok. 37,16m² porowatej powierzchni (nieuszczelniony beton, niemalowane systemy zaprawowe, itp) warstwą o nominalnej grubości 0,1 mm.

Jednostka Stonkote GS4 jest w stanie pokryć ok. 69,68m² uszczelnionej powierzchni (zagruntowany beton, malowane systemy zaprawowe, itp).

CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

Zawartość procentowa części stałych	100%
Czas pracy	35 minut (w temp. 25°C)
Zalecana liczba powłok	Jedna
Czas wiązania	8 godz (w temp. 25°C) do stanu pyłosuchości powierzchni min. 24 godz dla normalnego użytkowania
Graniczna temperatura	60°C ci ągła ekspozycja 93°C ekspozycja z przerwami
Odporność suchej warstwy na ogień . .	właściwości samogaszące

Uwaga: Powyższe właściwości fizyczne były mierzone zgodnie z przytoczonymi normami. W charakterze próbek doświadczalnych użyto rzeczywistych pokryć.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Komponenty Stonkote GS4 należy przechowywać w temp. od 16 do 30°C w suchym pomieszczeniu. Unikać nadmiernego przegrzewania i przechłodzenia. Czas magazynowania to 3 lata w oryginalnych, nieotwartych pojemnikach.

DOSTĘPNE KOLORY

Stonkote GS4 jest dostępny w 14 standardowych kolorach oraz w opcji bezbarwnej. Na życzenie dostępne są również kolory niestandardowe.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Przygotowanie systemów podłogowych Stonhard

Przed przystąpieniem do wykładania podłogi Stonhard, wszystkie ślady, pozostawione przez kielnie i wszelkie wady powierzchni muszą być usunięte, aby zapewnić gładką powierzchnię. Podłogę należy zeszlifować przy użyciu szlifierki, aby usunąć kamienie średniej wielkości, a następnie użyć odkurzacza mokrego, lub suchego w celu usunięcia cząstek pyłu. Po wykonaniu tych czynności, podłoga jest już przygotowana do pokrywania przez Stonkote GS4.

Przygotowanie podłogi betonowych

Właściwe przygotowanie podłogi ma kluczowe znaczenie dla otrzymania odpowiedniego wiązania. Podłoga musi być sucha i pozbawiona wosków, tłuszczów, ziemi, oleju, luźnych lub obcych cząstek i mlecza cementowego. Wszelkie nietrwale związane z podłożem elementy muszą być usunięte mechanicznie, tzn. piaskowaniem lub ścieraniem. Inne zanieczyszczenia mogą być usunięte przez zmycie ich specjalnym, przemysłowym detergentem (Stonkleen TD9) i spłukane czystą wodą. Powierzchnia musi mieć otwarte pory i powinna mieć fakturę papieru ściernego. Dodatkowe zalecenia lub inne informacje odnośnie przygotowania podłogi można otrzymać kontaktując się z Działem Pomocy Technicznej firmy Stonhard.

INSTALACJA WARSTWY GRUNTUJĄCEJ

W przypadku stosowania na podłogę Stonhard, nie wymaga się żadnego gruntu. W przypadku aplikacji na powierzchnię betonową, zaleca się zastosowanie warstwy gruntującej Stoncrest GS3 lub HT Primer, aby uzyskać maksymalne parametry produktu.

MIESZANIE

Stonkote GS4 jest dostarczany w proporcjach ustalonych przez fabrykę. Aby uzyskać staranne i właściwe wymieszanie, Stonkote GS4 musi być mieszany mechanicznie wolnoobrotową wiertarką przemysłową (400 do 600 obr./min.). Opróżnić zawartość Części B do pojemnika mieszalnika i wstępnie wymieszać do uzyskania zawiesiny części stałych. Dodać Część A i kontynuować mieszanie przez jedną do dwóch minut, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Nie stosować mieszadeł szybkoobrotowych, które spowodują napowietrzenie mieszaniny. Bardzo ważne jest staranne wymieszanie obu składników.

Po zmieszaniu zaleca się pozostawić mieszaninę na 5 minut. Jest to czas potrzebny na pełne przereagowanie materiału przed aplikacją. Unikać przedłużania tego czasu gdyż może znacznie skrócić żywotność mieszaniny.

ŻYWOTNOŚĆ MIESZANINY

Po zmieszaniu, Stonkote GS4 ma około 35 minut żywotności w temp. ok. 25°C. Żywotność robocza może się zmieniać w zależności od warunków panujących w otoczeniu i stanu powierzchni.

INSTALACJA

Stonkote GS4 może być używany przy temp. otoczenia od 16 do 29°C i wilgotności poniżej 80%. Stonkote GS4 musi zostać położony natychmiast po zmieszaniu obu składników. Stonkote GS4 nakłada się przy pomocy gumy i wałka ze średnim włosiem. Ten wałek jest używany do usunięcia rys po gumie i do wygładzania powierzchni. W razie konieczności można użyć pędzla. Stonkote GS4 może być nakładany w różnych grubościach, od 0,1 do 0,15 mm najmniejszej grubości suchej warstwy. Dodatkowa warstwa może zostać położona, jeżeli powierzchnia jest już pyłosucha, co trwa około 8 godzin. Jakiegokolwiek pytania, odnoszące się do aplikacji Stonkote GS4, należy kierować do Działu Pomocy Technicznej Stonhard.

UTWARDZANIE

Powierzchnia Stonkote GS4 będzie pyłosucha po 8 godz. w temp. 25°C. Pokryty obszar może być przywrócony do normalnego użytkowania po 24 godz. Ostateczne właściwości fizyczne zostaną osiągnięte po 7 dniach.

ZALECENIA

- Stosować tylko na czyste, nieuszkodzone i właściwie przygotowane podłoże.
- Minimalna temperatura otoczenia i powierzchni podczas aplikacji to 16°C.
- Czasy aplikacji i utwardzania mogą ulegać zmianie w zależności od warunków otoczenia i powierzchni.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- Do zmywania nieprzereagowanego materiału zaleca się użycie toluenu i ksyłenu. Należy ich używać przy ścisłym przestrzeganiu zaleceń producenta i przepisów BHP. Odpadów należy pozbywać się zgodnie z przepisami państwowymi. Materiał przereagowany musi być usunięty przy użyciu środków mechanicznych.
- Zaleca się stosowanie środków ochrony osobistej, takich jak: maski, okulary ochronne i nieprzepuszczalne rękawice.
- W przypadku kontaktu, należy przemyć narażoną powierzchnię skóry dużą ilością wody przez 15 minut i zapewnić pomoc lekarską. Przemyć skórę wodą z mydłem.
- Używać wyłącznie przy dobrej wentylacji.

UWAGI

- W razie konieczności zastosowania w środowiskach, których nie wymieniono w Przewodniku Odporności Chemicznej, należy skonsultować się z Działem Pomocy Technicznej firmy Stonhard, gdzie można otrzymać niezbędne wskazówki.
- Karty Bezpieczeństwa Materiału dla Stonkote GS4 są dostępne na żądanie lub na stronie www.stonhard.com w zakładce Tech Info.
- Specjaliści techniczni mogą pomagać w instalacji, lub odpowiedzieć na pytania odnoszące się do produktów podłogowych Stonhard.
- Żądania pomocy technicznej lub literatury mogą być kierowane do nas za pośrednictwem lokalnych przedstawicieli handlowych, lub biur firmy, na całym świecie.

PRZEWODNIK ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

Celem tego przewodnika jest pomoc w określeniu potencjalnej przydatności Stonkote GS4 w warunkach wystawienia na działanie niszczące środowisk, powodujących korozję chemiczną.

LISTA OCEN

Z – znakomity;
D – dobry;
NZ – nie zalecany;
SW – odpowiedni do użytku w przypadku występowania „sporadycznych wycieków”, po których następuje natychmiastowe przemycie podłogi wodą.

KWASY

	OCENA		OCENA
Octowy – 5%	D	Chlorowy – 5%	Z
Octowy – 10%	SW	Mlekowy – do 20%	SW
Octowy – lodowaty	NZ	Maleinowy – 30%	D
Benzoesowy – roz. nasyc.	Z	Maleinowy – 40%	SW
Borowy – roz. nasyc.	Z	Azotowy – 10%	D
Masłowy	SW	Azotowy – 30%	SW
Chromowy – 10%	D	Oleinowy	D
Chromowy – 20%	SW	Szczawiowy – roz. nasycony	Z
Cytrynowy – 50%	Z	Nadchlorowy – 35%	D
Tolilowy	SW	Fosforowy – do 50%	SW
Diglikolowy	D	Pikrynowy – roz. nasycony	Z
Tłuszczowy	D	Ftalowy	D
Tetrafluoroborowy	D	Bursztynowy – roz. nasycony	Z
Mrówkowy – do 10%	SW	Siarkowy – 20%	Z
Heptanowy	SW	Siarkowy – 50%	D
Solny – 15%	D	Siarkowy – 70%	SW
Solny – 37%	SW	Garbnikowy (tanina) – roz. nasycony	D
Fluorowodorowy – 10%	SW	Winowy – roz. nasycony	Z

ZASADY I SOLE

Stonkote GS4 jest oceniany w stopniu dobrym do znakomitego w zetknięciu z większością zasad i soli.

ROZPUSZCZALNIKI I INNE SUBSTANCJE CHEMICZNE

	OCENA		OCENA
Aceton	NZ	Smalec	D
Alkohol (metylowy)	SW	olej lniany	D
Alkohol (etylowy, propylowy, isopropylowy, butylowy)	D	Keton metylo-etylowy	NZ
Denaturat	D	Chlorek metylenu	NZ
Benzen	SW	Mleko	Z
Tetrachlorek węgla	SW	Benzyna lakowa	D
Olej kukurydziany	Z	Nafta	D
Cykloheksan	D	Ciecze chłodząco-smarujące	D
Denaturat	D	Oleje mineralne	Z
Glikol etylenowy	D	Oleje roślinne	D
Eter	SW	Perchloroetylen	D
Formaldehyd	D	Skydrol	D
Benzyna	Z	Sacharoza (cukier) – roz. nasycony	Z
Gliceryna	Z	Toluen	SW
Nadtlenek wodoru – 10%	D	Trichloroetylen	NZ
Paliwo do silników odrzutowych JP5	D	Mocznik	D
Soki owocowe	Z	Ocet (do użytku domowego)	D
Soki warzywne	Z	Woda	Z
		Ksylen	SW

Uwaga: Niniejsze dane są oparte na testach laboratoryjnych, prowadzonych w ściśle kontrolowanych warunkach (wszystkie roztwory miały temperaturę pokojową). Nie udziela się gwarancji wyraźnej, lub dorozumianej co do dokładności tych informacji, a także co do przydatności w zastosowaniu przemysłowym. Operacje prowadzone w fabryce i na stanowiskach pracy mogą się różnić w bardzo szerokich granicach, a określone efekty podlegają oddziaływaniu specyficznych warunków, które są poza naszą kontrolą.

WAŻNE:

Stonhard uważa, że informacje tutaj zawarte, są prawdziwe i dokładne zgodnie z datą tej publikacji. Stonhard nie daje gwarancji jasno sformułowanej lub dorozumianej dla zastosowania tej literatury i nie przyjmuje odpowiedzialności za straty wynikłe z użytkowania, lub straty przypadkowe podczas stosowania opisanych systemów, łącznie z gwarancjami dotyczącymi możliwości sprzedaży i dopasowania do określonych zastosowań. Informacje zawarte tutaj, służą jedynie do oceny. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania i zmiany produktów lub literatury w dowolnym czasie i bez uprzedzenia.

03/10

Sprawdzono 03/10



STONHARD
www.stonhard.com

An **RPM** Company

Worldwide Offices:

USA	800.257.7953	Mexico	(52)55.9140.4500	Europe	(32)2.720.8982	Africa	(27)11.254.5500
Canada	800.263.3112	South America	(54-3327)44.2222	Middle East	(971)4.3470460	Asia	(86)21.5466.5118